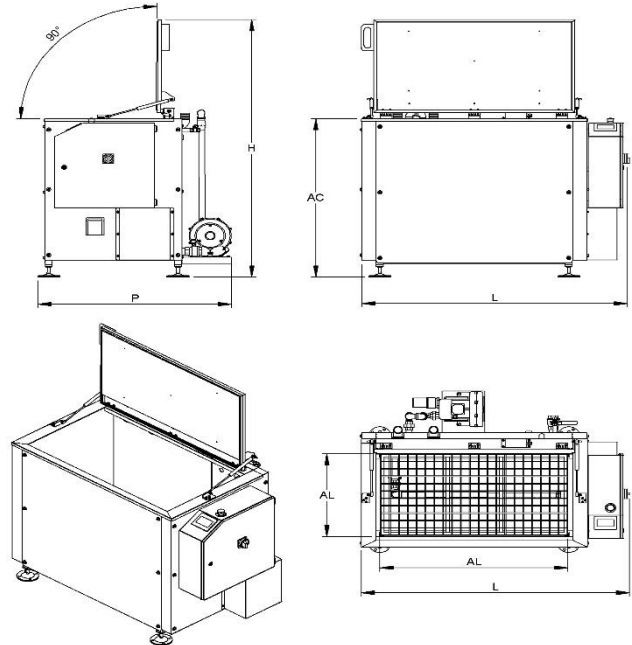


BOOSTER

Mit der Teknox Booster-Aufbereitungsanlage können Sie die Eintauchbehandlung von mittleren und großen Teilen und Gewichten durchführen. Dank des in die Flüssigkeit eingebrachten Luftstroms entsteht ein hydrokinetischer Bewegungseffekt, der den chemischen Prozess des Bades unterstützt und beschleunigt. Weit verbreitet zum Abbeizen und Entfetten von Teilen.

Die Maschine ist in der HT Version (mit Isolierung, maximale und einstellbare Temperatur bis 80°C) erhältlich



Abmessungen und Layout	BS_100	BS_200	BS_300	BS_500
Breite (L)	110 cm	130 cm	150 cm	170 cm
Geräuschpegel HT (RU_HT)	70 dBa	70 dBa	70 dBa	70 dBa
Gewicht (W)	150 kg	200 kg	300 kg	400 kg
Höhe (H)	175 cm	175 cm	200 cm	200 cm
Ladehöhe (AC)	100 cm	100 cm	100 cm	100 cm
Öffnungswinkel (HA)	90°	90°	90°	90°
Reinigungsbereich (AL)	65 x 35 cm	85 x 45 cm	105 x 55 cm	125 x 65 cm
Reinigungshöhe (HL)	40 cm	40 cm	45 cm	45 cm
Tiefe (P)	80 cm	90 cm	100 cm	110 cm

Anschlüsse	BS_100	BS_200	BS_300	BS_500
Ablasshahn	3 x F 1"	3 x F 1"	3 x F 1"	3 x F 1"
Entleerpumpe	F 1"	F 1"	F 1"	F 1"
Entlüfter	2 x Ø50 mm	2 x Ø50 mm	2 x Ø50 mm	2 x Ø50 mm

Technische Daten	BS_100	BS_200	BS_300	BS_500
Beladegewicht	300 kg	300 kg	300 kg	300 kg
Fassungsvermögen Tank 1	170 lt	250 lt	500 lt	700 lt
Heizung Tank 1	4,2 kW	7,2 kW	13,5 kW	14,4 kW
Luftturbulenzgenerator "Booster"	1,1 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,5 kW

Technische Eigenschaften	BS_100	BS_200	BS_300	BS_500
Aufhellen von Innen- und Außenschweißnähten	★	★	★	★
Elektrische Leistungsteile Siemens	★	★	★	★
Elektrischer Luftturbulenzgenerator "Booster"	★	★	★	★
Handventil für die Wasserbefüllung	★	★	★	★
Hauptschalttafel IP55, Steuerung mit Touchscreen-SPS (DGT V4)	★	★	★	★

Technische Eigenschaften	BS_100	BS_200	BS_300	BS_500
Heizung mit externen Widerständen, nicht in Kontakt mit der Flüssigkeit	★	★	★	★
Kugelhahn zur Entleerung des Tanks	★	★	★	★
Niveauekontrolle	★	★	★	★
Rahmen und Bleche in Kontakt mit der Flüssigkeit aus Edelstahl AISI 304L	★	★	★	★
Türverschluss mit Gasdruckfedern und Befestigungshaken	★	★	★	★
Unterer Stützrost aus rostfreiem Stahl	★	★	★	★
Wärmeisolierung des Tanks	★	★	★	★

Zubehörteile	BS_100	BS_200	BS_300	BS_500	Cod.
Auffangbehälter aus Edelstahl AISI 304L [D]	✓	✓	✓	✓	RIT
Automatische Hebe- und Tauchplattform mit Zweihandsteuerung	✓	✓	✓	✓	PIAT_PNE
Automatischer Chemikalienspender, installiert am Tank 1.	✓	✓	✓	✓	DAD#1
Bereit für Industrie 5.0 (Energiezähler)	✓	✓	✓	✓	IND5
Externer pneumatischer Ölabscheider mit Schwimmern aus Edelstahl	✓	✓	✓	✓	DHT
Kompakter pneumatischer Ölabscheider	✓	✓	✓	✓	MD
Muffen- und Ventilsatz aus Edelstahl (für Teile, die in Kontakt mit Flüssigkeiten stehen)	★	★	★	★	PFC
Reinigungsmittel-Saugtank für automatischen Spender	✓	✓	✓	✓	SDAD
Siemens KTP HMI - Anzeige (nur für Siemens PLC)	✓	✓	✓	✓	HMIS
SPS Siemens S7 1200 - HMI Touchscreen Weintek	✓	✓	✓	✓	PLS
Tankentleerungspumpe	✓	✓	✓	✓	SV
Überprüfung des maximalen Füllstand der Flüssigkeit im Tank 1 und Magnetventil für die Befüllung	✓	✓	✓	✓	RIEMP#1
Vorbereitung für Industrie 4.0 für HMI Weintek	✓	✓	✓	✓	IND4WEI
Vorbereitung für Industrie 4.0 für Siemens SPS	✓	✓	✓	✓	IND4SIE
Vorrichtung Fernverbindung und Fernbetreuung für HMI Weintek	✓	✓	✓	✓	TELWEI
Vorrichtung Fernverbindung und Fernbetreuung für Siemens SPS	✓	✓	✓	✓	TELSIE

★ = im Basismodell enthalten, ✓ = auf Anfrage erhältlich, X = nicht verfügbar