

ROUNDJET

Roundjet ist eine Reinigungsmaschine mit Drehtisch (Typ Transfert), die erlaubt, kleine Teile in sehr kurzer Zeit zu reinigen.

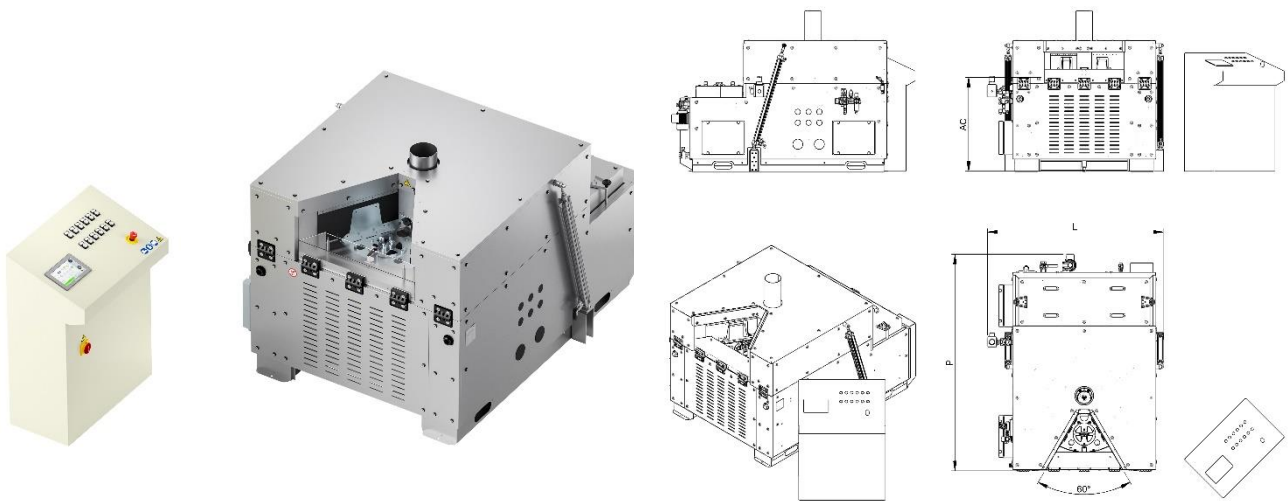
Die Plattform ist in 6 Segmente unterteilt: Beladen, Absaugen, Reinigen, Pause, Abblasen, Trocknen. Beginnend bei der Beladestation (dem einzigen "offenen" Bereich) sorgt die schrittweise Drehung des Tisches dafür, dass die Teile alle Behandlungsphasen durchlaufen, bis sie zum Entladen wieder in die Anfangsposition gebracht werden.

Durch die Auswechselbarkeit der Positionieraufnahmen kann dieselbe Anlage zur Reinigung ähnlicher Teile verwendet werden.

Dank der Steuerung über SPS und einer breiten Zubehörpalette sind zahlreiche Individualisierungsmöglichkeiten gegeben.

Die vor allem für den Einsatz in einer Roboterzelle geeignete Maschine (Positioniergenauigkeit von +/- 0,5 mm) kann auf Wunsch auch von einem Bediener verwendet und manuell be- und entladen werden.

Die Maschine ist in der HT Version (mit Isolierung, maximale und einstellbare Temperatur bis 80°C) erhältlich



Abmessungen und Layout	RNDJ10	RNDJ12	RNDJ14
Breite (L)	185 cm	205 cm	225 cm
Geräuschpegel HT (RU_HT)	70 dBa	70 dBa	70 dBa
Gewicht (W)	800 kg	950 kg	1100 kg
Ladehöhe (AC)	95 cm	95 cm	95 cm
Öffnungswinkel (HA)	60°	60°	60°
Tiefe (P)	203 cm	226 cm	246 cm

Anschlüsse	RNDJ10	RNDJ12	RNDJ14
Ablasshahn	F 1" 1/4	F 1" 1/4	F 1" 1/4
Abzug Erdgas-/Dieselbrenner	Ø130 mm	Ø130 mm	Ø130 mm
Dampfabsaugung	Ø100 mm	Ø100 mm	Ø100 mm
Eingang Druckluft	F 1/4"	F 1/4"	F 1/4"
Entleerpumpe	F 1"	F 1"	F 1"
Magnetventil Einblasung Druckluft	F 1"	F 1"	F 1"
Magnetventil Wasserbefüllung	F 1/2"	F 1/2"	F 1/2"
Ölentladung Ölabscheider	M 1/2"	M 1/2"	M 1/2"

Technische Daten	RNDJ10	RNDJ12	RNDJ14
Aufheizung Diesel- oder Erdgasbrenner	0,17 kW - 30000 kcal/h	0,17 kW - 30000 kcal/h	0,17 kW - 30000 kcal/h
Beladegewicht	60 kg	60 kg	60 kg
Dampfabsauger	0,25 kw 400 Nmc/h	0,25 kw 400 Nmc/h	0,55 kw 1080 Nmc/h
Dampfkondensator	0,20 kW	0,20 kW	0,48 kW
Einblasung Druckluft	300 Nmc/h @ 4 bar	200 Nmc/h @ 4 bar	250 Nmc/h @ 4 bar
Fassungsvermögen Tank 1	400 lt	500 lt	600 lt

Technische Daten	RNDJ10	RNDJ12	RNDJ14
Heizung Tank 1	16 kW	20 kW	24 kW
Motor für Rotation der Teile	0,18 kW	0,18 kW	0,18 kW
Pumpe 1	1,5 kW - 2/3 bar - 250/200 lt/min	1,5 kW - 2/3 bar - 250/200 lt/min	1,5 kW - 2/3 bar - 250/200 lt/min
Pumpe 1 mit Hochdruck	3 kW - 6/7 bar - 200/150 lt/min	3 kW - 6/7 bar - 200/150 lt/min	3 kW - 6/7 bar - 200/150 lt/min
Scheibenölabscheider	0,09 kW	0,09 kW	0,09 kW
Tankentleerungspumpe	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Trocknung	5,2 kW	5,2 kW	5,2 kW

Technische Eigenschaften	RNDJ10	RNDJ12	RNDJ14
Aufhellen von Innen- und Außenschweißnähten	★	★	★
Automatische Berechnung des Stromverbrauchs in Echtzeit	★	★	★
Elektrische Leistungsteile Siemens	★	★	★
Elektrische zeitgesteuerte Dampfabsaugung	★	★	★
Elektropumpe aus Edelstahl mit Sonderdichtungen	★	★	★
Erhitzung der Flüssigkeit mit elektrischem Widerstand aus Edelstahl	★	★	★
Filter aus Edelstahl AISI 304 auf der Absaugung der Pumpe	★	★	★
Handventil für die Wasserbefüllung	★	★	★
Hauptschalttafel IP55, Steuerung mit Touchscreen-SPS (DGT V4)	★	★	★
Kassettenfilter	★	★	★
Komplettisolierung	★	★	★
Kugelhahn zur Entleerung des Tanks	★	★	★
Manometer Druckanzeige	★	★	★
Niveauekontrolle	★	★	★
Pneumatikzylinder ISO und pneumatische Sicherheitsventile zur „Absturzsicherung“	★	★	★
Pneumatische Öffnung und Schließung des Deckels mit Sicherheitssteuerung mit 2 Händen	★	★	★
Positionierungsvorlage Stück/e	★	★	★
Rahmen und Bleche in Kontakt mit der Flüssigkeit aus Edelstahl AISI 304L	★	★	★
Reinigungsrohre aus Edelstahl AISI 304L mit Flachstrahldüsen aus Edelstahl	★	★	★
Separater ferngesteuerter Schaltschrank	★	★	★
Sicherheitsendschalter auf der Öffnung der Klappe	★	★	★
Sicherheits-Fotozellenbarriere	★	★	★
Touchscreen-Farbanzeige 7" für Einstellungen und Programme	★	★	★
Untere tragende Struktur aus Edelstahl	★	★	★
Von außen zugängliche Tanks	★	★	★
Wöchentliche Programmierung zum Einschalten der Erhitzung und des Ölabscheiders (wenn installiert)	★	★	★

Zubehörteile	RNDJ10	RNDJ12	RNDJ14	Cod.
Auffangbehälter aus Edelstahl AISI 304L [D]	✓	✓	✓	RIT
Automatischer Chemikalienspender, installiert am Tank 1.	✓	✓	✓	DAD#1
Be- und Entladebereich Fotozellen Barriere	✓	✓	✓	BFCS
Bereit für Industrie 5.0 (Energiezähler)	✓	✓	✓	IND5
Beutelfilter aus Edelstahl, installiert am Bad 1	✓	✓	✓	FS#1
Externer pneumatischer Ölabscheider mit Schwimmern aus Edelstahl	✓	✓	✓	DHT
Hochdruck-Reinigungspumpe	✓	✓	✓	PP1
Kompakter pneumatischer Ölabscheider mit Schwimmern aus Edelstahl	✓	✓	✓	MD_GAL
Magnetkerze für Beutelfilter Größe 2 für Ferritstaub	✓	✓	✓	MAGFS2
Mischharz-Entmineralisierer M50 mit Leitfähigkeitsmessgerät	✓	✓	✓	ADD
Radialdampfkondensator S auf Rädern [C]	✓	✓	✓	CCEC_S
Reinigungsmittel-Saugtank für automatischen Spender	✓	✓	✓	SDAD
Sensoren zur Erfassung von Teil vorhanden/nicht vorhanden	✓	✓	✓	SRP
Siemens KTP HMI - Anzeige (nur für Siemens PLC)	✓	✓	✓	HMIS
Signalsäule zur Anzeige des Anlagenzustands	✓	✓	✓	TL3
SPS Siemens S7 1200 - HMI Touchscreen Weintek	✓	✓	✓	PLS
Tankentleerungspumpe	✓	✓	✓	SV
Überprüfung des maximalen Füllstand der Flüssigkeit im Tank 1 und Magnetventil für die Befüllung	✓	✓	✓	RIEMP#1
Volumetrischer Wasserenthärter mit regenerierbaren Harzen	✓	✓	✓	ADDSAL
Vorbereitung bei Vorhandensein von scheuernden Schmutzpartikeln in der Reinigungsflüssigkeit	✓	✓	✓	PCA
Vorbereitung für Industrie 4.0 für HMI Weintek	✓	✓	✓	IND4WEI
Vorbereitung für Industrie 4.0 für Siemens SPS	✓	✓	✓	IND4SIE
Vorrichtung Fernverbindung und Fernbetreuung für HMI Weintek	✓	✓	✓	TELWEI

Zubehörteile	RNDJ10	RNDJ12	RNDJ14	Cod.
Vorrichtung Fernverbindung und Fernbetreuung für Siemens SPS	✓	✓	✓	TELSIE
Zweite Waschdüsenrampe [L]	✓	✓	✓	STR

★ = im Basismodell enthalten, ✓ = auf Anfrage erhältlich, X = nicht verfügbar