

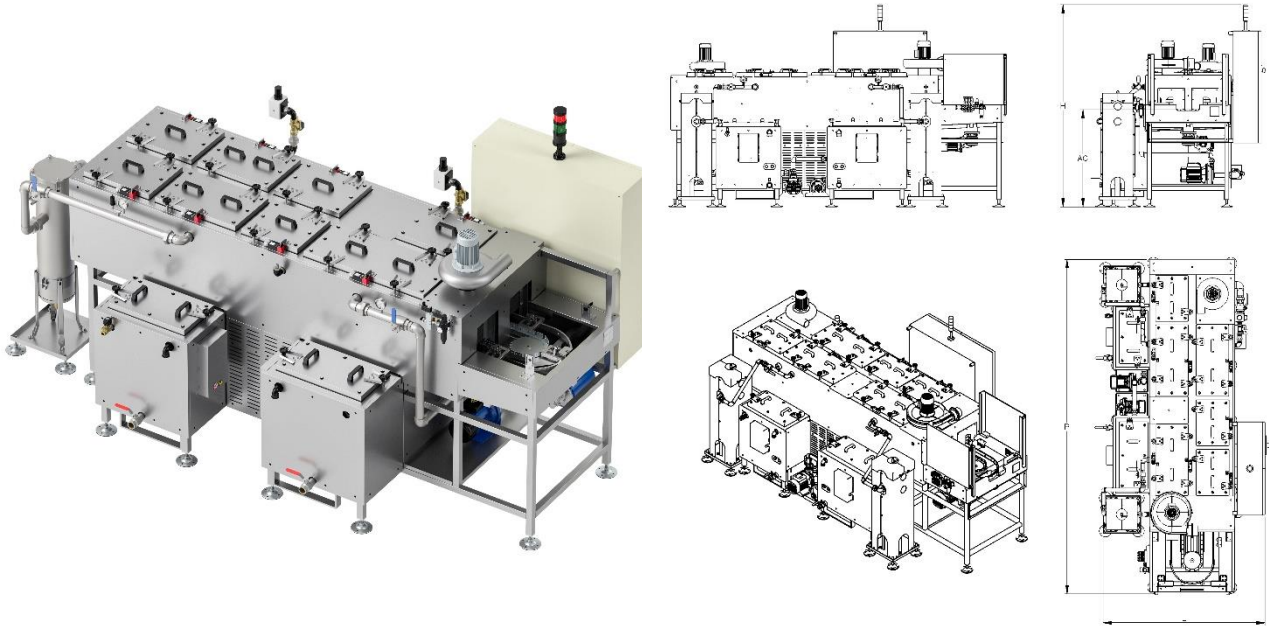
TUNNEL O

Tunnelanlagen zeichnen sich durch hohe Produktivität und Flexibilität aus. Sie werden normalerweise in der Produktion eingesetzt, wo die Menge der zu behandelnden Stücke sehr hoch ist und die Geschwindigkeit ein grundlegender Parameter ist.

Diese Anlage besteht aus mehreren aufeinander folgenden Phasen, in denen die Teile dank eines motorisierten Transportsystems durchlaufen werden.

Diese Version des Tunnels verfügt über ein motorisiertes Transportsystem auf ovaler Strecke, was nützlich ist, wenn das Be- und Entladen im gleichen Bereich erfolgen muss.

Die Maschine ist in der HT Version (mit Isolierung, maximale und einstellbare Temperatur bis 80°C) erhältlich



Abmessungen und Layout	ITO
Geräuschpegel HT (RU_HT)	70/80 dBa

Anschlüsse	ITO
Ablasshahn	F 1" 1/4
Dampfabsaugung	Ø80-Ø100 mm
Eingang Druckluft	F 1/4"
Entleerpumpe	F 1"
Magnetventil Einblasung Druckluft	F 1"
Magnetventil Wasserbefüllung	F 1/2"
Ölentladung Ölabscheider	M 1/2"

Technische Eigenschaften	ITO
Aufhellen von Innen- und Außenschweißnähten	★
Automatische Berechnung des Stromverbrauchs in Echtzeit	★
Einstellbare Füße +/- 50mm	★
Elektrische Leistungsteile Siemens	★
Elektrische zeitgesteuerte Dampfabsaugung	★
Elektropumpe aus Edelstahl mit Sonderdichtungen	★
Erhitzung der Flüssigkeit mit elektrischem Widerstand aus Edelstahl	★
Filter aus Edelstahl AISI 304 auf der Absaugung der Pumpe	★
Handventil für die Wasserbefüllung	★
Hauptschalttafel IP55, Steuerung mit Touchscreen-SPS (DGT V4)	★
Kassettenfilter	★
Kugelhahn zur Entleerung des Tanks	★
Manometer Druckanzeige	★

Technische Eigenschaften	ITO
Manuell einstellbarer Reinigungsdruck	★
Niveauekontrolle	★
Rahmen und Bleche in Kontakt mit der Flüssigkeit aus Edelstahl AISI 304L	★
Reinigungsrohre aus Edelstahl AISI 304L mit Flachstrahldüsen aus Edelstahl	★
Sicherheitsendschalter Deckel	★
Signalsäule zur Anzeige des Anlagenzustands	★
Touchscreen-Farbanzeige 7" für Einstellungen und Programme	★
Untere tragende Struktur aus Edelstahl	★
Von außen zugängliche Tanks	★
Vorschub durch Getriebemotor (über Umrichter regulierbare Geschwindigkeit)	★
Wöchentliche Programmierung zum Einschalten der Erhitzung und des Ölabscheiders (wenn installiert)	★

Zubehörteile	ITO	Cod.
Anbindung an das Entladesystem (Roboter, Förderband, etc.)	✓	RBS
Automatische externe Rollenbahn - Erweiterung für 1 Entladeposition	★	REA_AGS
Automatische externe Rollenbahn - Erweiterung für 1 Ladeposition	★	REA_AGC
Automatischer Chemikalienspender, installiert am Tank 1.	✓	DAD#1
Automatischer Chemikalienspender, installiert am Tank 2.	✓	DAD#2
Automatischer Chemikalienspender, installiert am Tank 3.	✓	DAD#3
Automatischer Chemikalienspender, installiert am Tank 4.	✓	DAD#4
Be- und Entladebereich Fotozellen Barriere	✓	BFCS
Bereit für Industrie 5.0 (Energiezähler)	✓	IND5
Beutelfilter aus Edelstahl, installiert am Bad 1	✓	FS#1
Beutelfilter aus Edelstahl, installiert am Bad 2	✓	FS#2
Beutelfilter aus Edelstahl, installiert am Bad 3	✓	FS#3
Beutelfilter aus Edelstahl, installiert am Bad 4	✓	FS#4
Externer pneumatischer Ölabscheider mit Schwimmern aus Edelstahl	✓	DHT
Fotozelle für die Anwesenheit des Werkstücks im Ladebereich	✓	FT_PPC
Fotozelle zur Entladung des Werkstücks	✓	FT_PPS
Heizung mit Erdgasbrenner	✓	RBM
Heizung mit Ölbrenner	✓	RBG
Lichtschranken Beladen Beladephase	✓	BFC
Lichtschranken für Entladephase	✓	BFS
Magnetkerze für Beutelfilter Größe 2 für Ferritstaub	✓	MAGFS2
Manuelle externe Rollenbahn - Verlängerung für 1 Entladeposition	★	REM_AGC
Manuelle externe Rollenbahn - Verlängerung für 1 Ladeposition	★	REM_AGS
Mischharz-Entmineralisierer M50 mit Leitfähigkeitsmessgerät	✓	ADD
Radialdampfkondensator M [D]	✓	CCE_M
Radialdampfkondensator S [D]	✓	CCE_S
Reinigungsmittel-Saugtank für automatischen Spender	✓	SDAD
Scheibenölabscheider mit eigener Motorisierung	✓	DB1
Siemens KTP HMI - Anzeige (nur für Siemens PLC)	✓	HMIS
Signalsäule zur Anzeige des Anlagenzustands	✓	TL3
SPS Siemens S7 1200 - HMI Touchscreen Weintek	✓	PLS
Tankenentleerpumpe (2)	✓	SV2
Tankenentleerpumpe (3)	✓	SV3
Tankenentleerpumpe (4)	✓	SV4
Tankentleerpumpe	✓	SV
Überprüfung des maximalen Füllstand der Flüssigkeit im Tank 1 und Magnetventil für die Befüllung	✓	RIEMP#1
Überprüfung des maximalen Füllstand der Flüssigkeit im Tank 2 und Magnetventil für die Befüllung	✓	RIEMP#2
Überprüfung des maximalen Füllstand der Flüssigkeit im Tank 3 und Magnetventil für die Befüllung	✓	RIEMP#3
Überprüfung des maximalen Füllstand der Flüssigkeit im Tank 4 und Magnetventil für die Befüllung	✓	RIEMP#4
Umwälzpumpe von Tank 2 (sauberer) zu Tank 1 (schmutziger)	✓	PRI#1
Umwälzpumpe von Tank 3 (sauberer) zu Tank 2 (schmutziger)	✓	PRI#2
Umwälzpumpe von Tank 4 (sauberer) zu Tank 3 (schmutziger)	✓	PRI#3
Volumetrischer Wasserenthärter mit regenerierbaren Harzen	✓	ADDSAL
Vorbereitung für Industrie 4.0 für HMI Weintek	✓	IND4WEI
Vorbereitung für Industrie 4.0 für Siemens SPS	✓	IND4SIE
Vorrichtung Fernverbindung und Fernbetreuung für HMI Weintek	✓	TELWEI
Vorrichtung Fernverbindung und Fernbetreuung für Siemens SPS	✓	TELSIE
Zusammenschaltung mit Beladesystem (Roboter, Förderband, etc.)	✓	RBC

★ = im Basismodell enthalten, ✓ = auf Anfrage erhältlich, X = nicht verfügbar